

Druk fleksograficzny

Utrwalanie UV

SOLARIS

SOLARIS™ SOLARLAM **klej UV do laminacji SLM1278**

Wysokiej wydajności utrwalany UV klej do laminacji wąskiego druku fleksograficznego zwojowego. Przeznaczony do laminacji w technologii 'in-line' jednoosiowo zorientowanego polipropylenu na odpowiednich fleksograficznych farbach UV i wodnych nadrukowanych na polipropyleń zorientowany jednoosiowo lub papier.

Charakterystyka

- Doskonała przyczepność laminatu do fleksograficznych farb UV i wodnych SOLARIS™.
- Szybkie utwardzanie.
- Bardzo niski poziom żółknięcia.
- Niska lepkość i dobra drukowalność na fleksograficznych farbach drukarskich UV i wodnych SOLARIS™.
- Niska waga nałożonej warstwy ($4,5-6 \text{ cm}^3/\text{m}^2$ 3-4 BCM).
- Odporny na ciepło, środki chemiczne i wilgoć po całkowitym utwardzeniu.

Zastosowania

Solaris Solarlam jest w szczególności przeznaczony do laminatów folia/folia i folia/papier dla produktów mleczarskich i może być używany w podobnych zastosowaniach w innych branżach. Szczegółowe informacje uzyskać można od serwisu technicznego naszej firmy.

Gama produktów

Solaris Solarlam SLM1278 idealnie nadaje się do zastosowań w połączeniu z fleksograficznymi farbami drukarskimi UV **SOLARFLEX™** i **SOLARFLEX SPEED™** do druku na folii i papierze, a także fleksograficznymi farbami wodnymi **SOLARIS™** do druku na papierze.

Zalecenia dotyczące zastosowania – optymalizacja wiązania laminatu*

Aplikacja warstwy

Solaris Solarlam należy aplikować za pomocą wałka anilokсового z rakłą w celu zagwarantowania stałej i kontrolowanej wagi warstwy kleju. Zalecamy aniloks rzędu $4,5-6 \text{ cm}^3/\text{m}^2$ przy liniaturze 300-600 liniach/cm w celu zoptymalizowania siły wiązania.

Obróbka koronowa folii

Zalecamy obróbkę koronową folii niepowlakanych do 38-44 dyn/cm. Obróbka 'in-line' spowoduje uzyskanie lepszej siły wiązania. Folie powlekane należy poddawać obróbce wyłącznie zgodnie z zaleceniami producenta, ponieważ może to spowodować zwiększenie kruchości lub perforację powłoki, a tym samym zmniejszyć siłę wiązania.

***Uwaga:** Końcowa siła wiązania zależy będzie od wielu czynników niezależnych od nas, takich jak:

- stopień (nachylenie) i grubość podłoża,
- poziom obróbki powierzchni podłoża dostarczanego i aplikowanego 'in-line'
- przyleganie farb do folii bazowej
- liczba i moc lamp UV oraz czystość lamp i reflektorów
- prędkość druku, nacisk zacisku, waga warstwy zastosowanego kleju.

Aby uzyskać stałe rezultaty należy ostrożnie dobrać materiały i parametry druku, a także wdrożyć system kontroli procesu i jakości.

Podłoża	Solaris Solarlam przewidziany jest do laminowania folia/folia i folia/papier z wykorzystaniem odpowiedniego rodzaju folii OPP jako folii laminującej, a także OPP i papieru jako podłoża do druku. Uwaga: zaleca się powlekanie nawierzchniowe lub obróbkę koronową w celu zagwarantowania optymalnego poziomu obróbki rzędu 38-44 dyn/cm.
Urządzenia	Solaris Solarlam przeznaczony jest do stosowania na wszystkich prasach fleksograficznych do wąskiego druku zwojowego wyposażonych w lampy UV inter-deck oraz odpowiednie systemy pomiarowe typu aniloks, w tym możliwość konfiguracji odbieralnika i rakli.
Płyty, wałki,	Solaris Solarlam nadaje się do stosowania ze wszystkimi płytami i wałkami do zastosowań UV.
Dodatki, Splukiwanie	Solaris Solarlam dostarczany jest gotowy do użytku. Solaris Solarlam można splukać za pomocą firmowych produktów odpowiednich do zmywania farb UV. Bliższe informacje i zalecenia uzyskać można od serwisu technicznego naszej firmy.
BHP	Solaris Solarlam należy stosować zgodnie z typowymi normami higieny pracy. Patrz informacje podane na opakowaniu produktu oraz w stosownych kartach charakterystyki bezpieczeństwa. Solaris Solarlam opracowano zgodnie z wytycznymi EuPIA (Europejskie Stowarzyszenie Producentów Farb Drukarskich) pt. Wytyczne w sprawie farb drukarskich stosowanych na powierzchniach niestykających się z żywnością oraz materiałach i produktach opakowaniowych do żywności, czerwiec 2005. Farby drukarskie, lakiery oraz osady zanieczyszczone należy usunąć zgodnie z obowiązującymi miejscowymi i międzynarodowymi przepisami. Bliższe informacje uzyskać można od Sun Chemical.

Opakowanie i składowanie

Solaris Solarlam jest dostępny w 25-kilogramowych plastikowych bębnach i 1-tonowych zbiornikach, i pozostaje stabilny przez sześć miesięcy od daty produkcji w przypadku składowania w temperaturach od 10°C do 25°C i ochrony przed bezpośrednim światłem słonecznym. Zaleca się dokładną rotację zapasów. **PRODUKT NALEŻY CHRONIĆ PRZED ZAMARZNIĘCIEM.**

Nie umieszczać resztek z pras w otwartych pojemnikach, ponieważ zanieczyszczenie może skrócić okres trwałości pozostałego produktu.

Solaris Solarlam Wersja 4, listopad 2006 Strona 2 z 2

Niniejsze informacje zostały opracowane w oparciu o zdobyte doświadczenie laboratoryjne i rynkowe. Niemniej jednak, skuteczność produktu oraz jego przydatność do celu przewidzianego przez klienta zależy od konkretnych warunków zastosowania i zadrukowywanego materiału. Zaleca się, aby klienci upewnili się, iż każdy produkt spełnia ich wymogi pod każdym względem przed rozpoczęciem drukowania. Sprzedaż zgodnie ze standardowymi warunkami sprzedaży.

Sun Chemical Europe

Cray Valley Road, St Mary Cray, Orpington Kent BR5 3PP,
tel. +44 1689 894 000, faks +44 1689 894 020

www.sunchemical.com/solaris

Sun Chemical